

Type :	Centre usinage Vertical 3 Axes
Marque :	MORSE - SEEU
Modèle :	NV-5000 Q-1
N° Stock :	
N° Série :	NV501FC 3897
Technicien responsable du diagnostic :	PICOFF Sebastian
Technicien responsable de la mise en conformité :	
Commercial responsable de la vente :	

Vérification Machine	Non applicable			Date	Visa	Commentaires	A réaliser	Fait le	Visa
Vérification date des piles CN						Pas de date à changer			
Vérification date des piles Axes						4			
Photos du nombre d'heure enregistré dans Intranet/Photos travaux						Sous revision : Travail : 15/198h	65512h		
Présence clés pupitres, porte....									
Nombre d'heures de fonctionnement						17 198h			
Langue CN : Modification possible									

Électrique et affichage digitale	Non applicable			Date	Visa	Commentaires	A réaliser	Fait le	Visa
Datashet présent									
Datashet scannée									
Vérification état des câbles									
Vérification état des connectiques									
Vérifier les tensions du système									
Indiquer les valeurs des tensions									
État général du pupitre									
Fixation et rotation support pupitre									
Écran									
Bouton potentiomètres									
Éclairage bouton lumineux									
Capot de protection bouton									

Revoir passage câbles diviseurs

Diagnostique éléments périphériques

	Pneumatique	Non applicable			Date	Visa	Commentaire	A réaliser	Fait le	Visa
Vérifier état des flexibles										
Absence de fuite										
État manomètres										

	Grassage	Non applicable			Date	Visa	Commentaire	A réaliser	Fait le	Visa
Vérifier état des flexibles										
Centrale monte en pression										
Contrôle doseur										

	Groupe hydraulique	Non applicable			Date	Visa	Commentaire	A réaliser	Fait le	Visa
État général										
Moteur										
Contrôle accumulateur										
Pressostat										
Distributeurs										
État des flexibles										
État des filtres										

Diagnostic éléments périphériques

Bac de lubrification	Non applicable			Date	Visa	Commentaire	A réaliser	Fait le	Visa
État général									
Étanchéité du bac						A reslvar			
Test des pompes à vides						A reslvar			
Test des pompes en pression						A reslvar			
État des filtres									
État des roulettes									
État des flexibles									
État des crépines									

Convoyeur à copeaux	Non applicable			Date	Visa	Commentaire	A réaliser	Fait le	Visa
Vérifier état général									
Moteur									
Boîtier électrique									
Contrôle chaîne									
Absence de fuite						A reslvar			
État des roulettes									

Diagnostic géométrie axe

Axe : X	Non applicable			Date	Visa	Commentaire	A réaliser	Fait le	Visa
Moteur			<input checked="" type="checkbox"/>						
Courroie									
Poulies	<input checked="" type="checkbox"/>								
Protection (soufflet)			<input checked="" type="checkbox"/>			Acceptable			
Bruit			<input checked="" type="checkbox"/>			Acceptable			
Glissière (visuel)			<input checked="" type="checkbox"/>						
Vérifier butée soft			<input checked="" type="checkbox"/>						
Vérifier butée hard			<input checked="" type="checkbox"/>						
Vérifier point dur mouvement travail			<input checked="" type="checkbox"/>						
Vérifier point dur mouvement rapide			<input checked="" type="checkbox"/>						
Contrôle paramètre jeux inversion			<input checked="" type="checkbox"/>			30			
Réglage backlash			<input checked="" type="checkbox"/>						
Contrôle jeux inversion mécanique			<input checked="" type="checkbox"/>			0,002			

Diagnostic géométrie axe

Axe : Y	Non applicable			Date	Visa	Commentaire	A réaliser	Fait le	Visa
Moteur			<input checked="" type="checkbox"/>						
Courroie	<input checked="" type="checkbox"/>								
Poulies	<input checked="" type="checkbox"/>								
Protection (soufflet)			<input checked="" type="checkbox"/>			Acceptable			
Bruit		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
Glissière (visuel)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
Vérifier butée soft		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
Vérifier butée hard		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
Vérifier point dur mouvement travail		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
Vérifier point dur mouvement rapide		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
Contrôle paramètre jeux inversion		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			40			
Réglage backlash		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
Contrôle jeux inversion mécanique		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			0,002			

Diagnostic géométrie axe

	Axe: Z	Non applicable			Date	Visa	Commentaire	A réaliser	Fait le	Visa
Moteur			<input checked="" type="checkbox"/>							
Courroie		<input checked="" type="checkbox"/>					Origine Z à régler	Δ Ne pas utiliser ATC		
Poulies		<input checked="" type="checkbox"/>								
Protection (soufflet)				<input checked="" type="checkbox"/>						
Bruit				<input checked="" type="checkbox"/>						
Glissière (visuel)				<input checked="" type="checkbox"/>						
Vérifier butée soft				<input checked="" type="checkbox"/>						
Vérifier butée hard				<input checked="" type="checkbox"/>						
Vérifier point dur mouvement travail				<input checked="" type="checkbox"/>						
Vérifier point dur mouvement rapide				<input checked="" type="checkbox"/>						
Contrôle paramètre jeux inversion				<input checked="" type="checkbox"/>			28			
Réglage backlash				<input checked="" type="checkbox"/>						
Contrôle jeux inversion mécanique				<input checked="" type="checkbox"/>			0,02			

Diagnostic géométrie axe

Axe : C	Non applicable			Date	Visa	Commentaire	A réaliser	Fait le	Visa
Moteur			☺						
Courroie									
Poulies	☒								
Protection (soufflet)	☒								
Bruit			☒						
Glissière (visuel)	☒								
Vérifier butée soft			☒						
Vérifier butée hard									
Vérifier point dur mouvement travail			☒						
Vérifier point dur mouvement rapide			☒						
Contrôle paramètre jeux inversion			☒			8			
Réglage backlash			☒						
Contrôle jeux inversion mécanique			☒			0,003			

Diagnostic géométrie axe

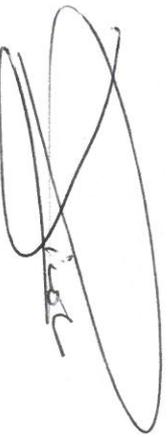
Axe : B	Non applicable			Date	Visa	Commentaire	A réaliser	Fait le	Visa
Moteur			X						
Courroie									
Poulies	X								
Protection (soufflet)									
Bruit			X						
Glissière (visuel)	X								
Vérifier butée soft			X						
Vérifier butée hard			X						
Vérifier point dur mouvement travail			X						
Vérifier point dur mouvement rapide			X						
Contrôle paramètre jeux inversion			X			0,03			
Réglage backlash			X						
Contrôle jeux inversion mécanique			X			1			

Diagnostic géométrie broche

Broche 1	Non applicable			Date	Visa	Commentaire	A réaliser	Fait le	Visa
Vitesse rotation maximum			X						
Bruit vibration			X						
Température après 1h de fonctionnement			X						
Serrage fonctionnement			X						
Concentricité cône de broche			X			0,005	Prévoir protection baffle		
Concentricité broche avec étalon côté nez de broche			X			0,025			
Concentricité broche avec étalon à 200mm nez broche			X			0,135			
Jeu axial			X						
Jeu radial			X						
// Broche axe Z comparateur sur X			X			0,01			
// Broche axe Z comparateur sur Y			X			0,01			

Diagnostic ATC

ATC	Non applicable			Date	Visa	Commentaire	A réaliser	Fait le	Visa
Fonctionnement rotation chaîne ATC			X						
Fonctionnement rotation bras ATC			X						
Fonctionnement rotation bras intermédiaire ATC			X						
Alignement ATC axe X		X							
Alignement ATC axe Y		X				A régler			
Alignement ATC axe Z		X				A contrôler			
Orientation outil		X							
Serrage outil			X						
Desserrage outil									


18/10/18