

[Signature]
18/10/19

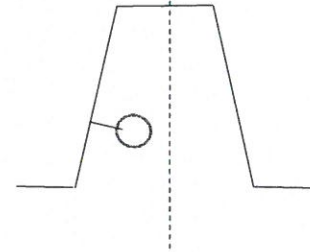
Géométrie CU Vertical
Machine *NV-500* N° *NV-501FC3337*

Page 1 sur 11

Diagnostic	X
Remise en état	
Machine de niveaux	

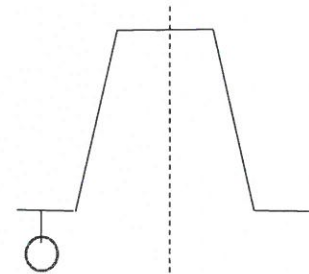
Concentricité broche
Spindle concentricity

Tolérance RD	Broche
0.010	0.000 <i>0,005</i>

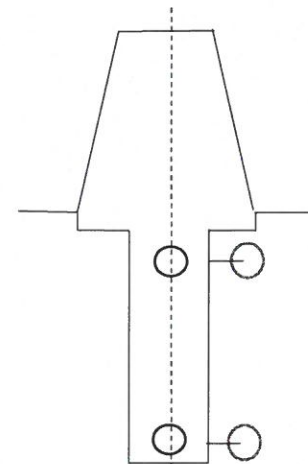


Planéité face broche
Spindle face flatness

Tolérance RD	Broche
0.008	0.000 <i>0,007</i>



Parallélisme et concentricité broche
par rapport axe Z selon axes X et Y
*Spindle parallelism & concentricity in relation to axis Z
according to axes X and Y*

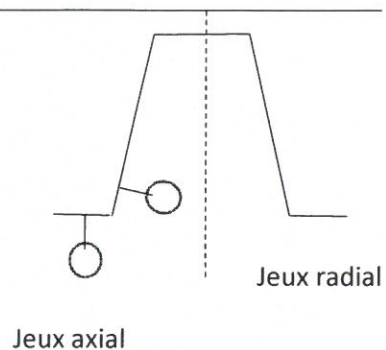


Tolérance RD	Broche
0.040/200 selon X	0.000/120 <i>0,010</i>
0.040/200 selon Y	0.000/120 <i>0,010</i>
Concentricité à 25mm nez de broche	0.000 <i>0,025</i>
Concentricité à 120mm nez de broche	0.000 <i>0,135</i>

Technicien : *P. D. C.*

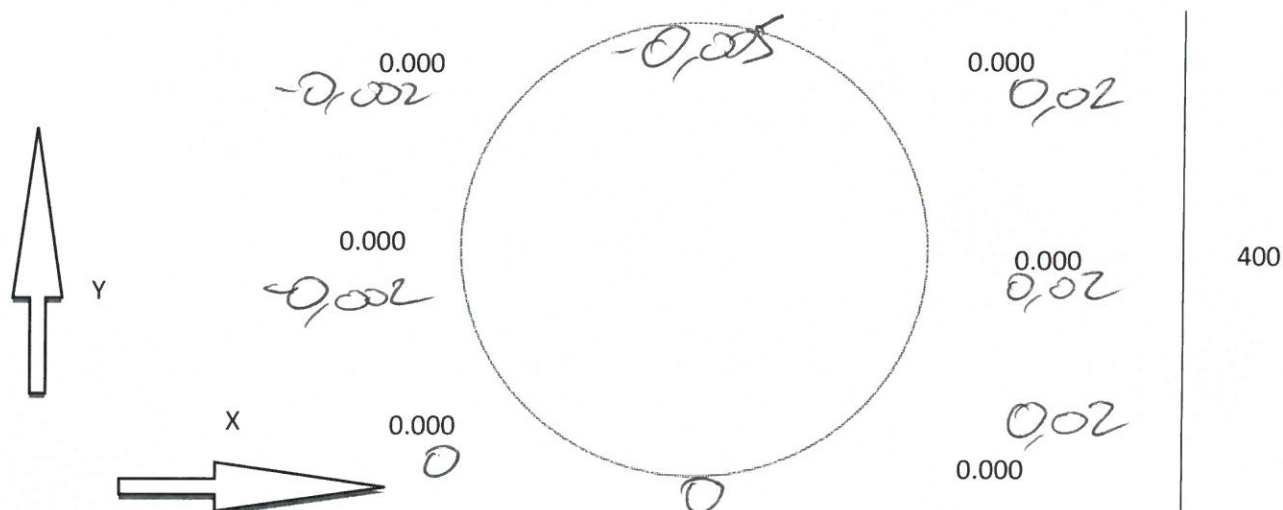
Le : *17/10/19*

Jeux mécanique broche
Spindle mechanical plays

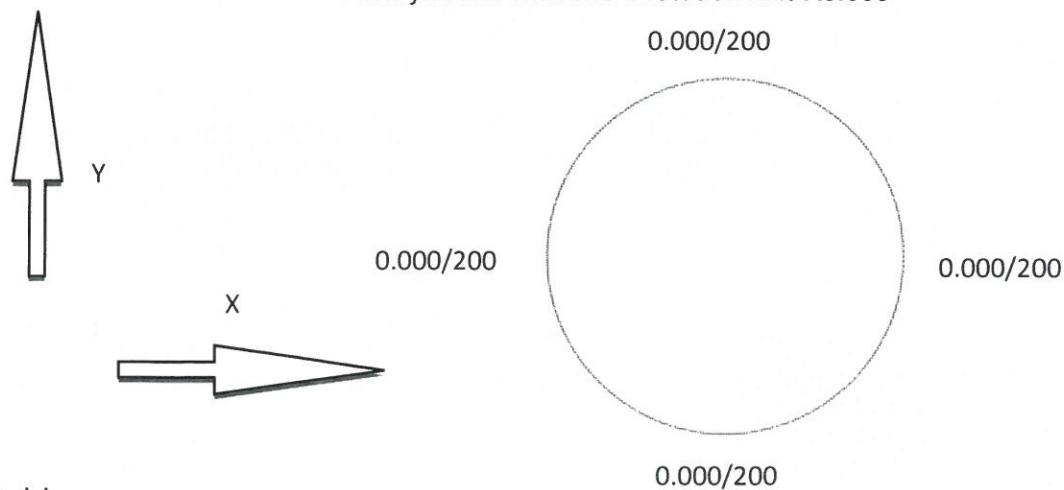


Tolérance RD	Broche
Axial 0.060	0.000
Radial 0.008	0.000

Planéité de la table **Axe A0.000**
Table flatness Axis A0.000



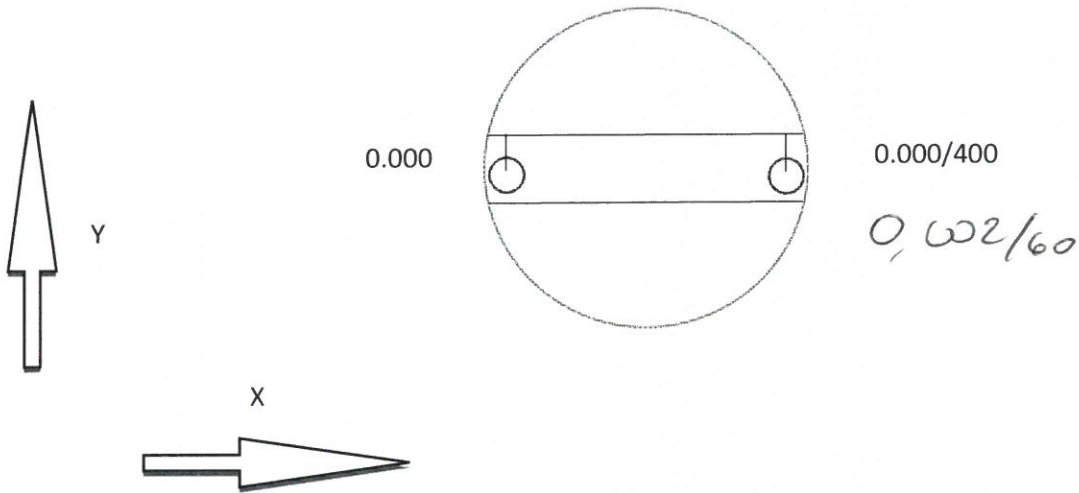
Planéité de la table avec rotation axe C **Axe A0.006**
Table flatness with axis C rotation Axis A0.006



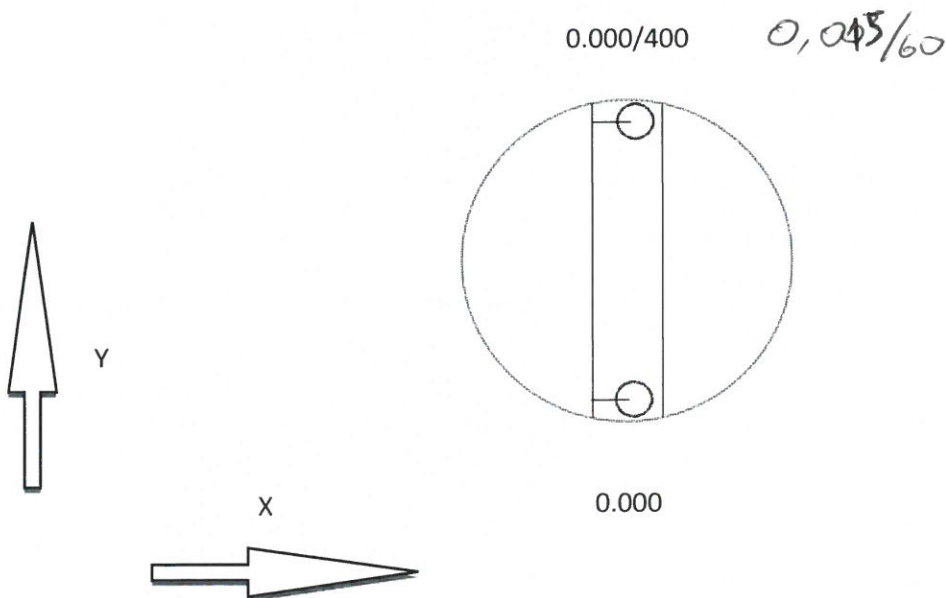
Technicien :

Le :

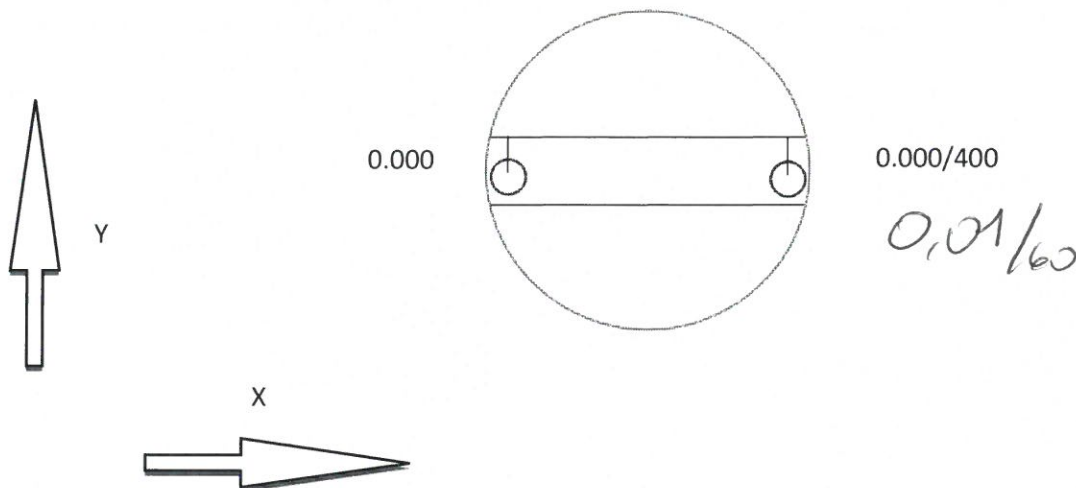
Alignement rainure / axe X axe C 0°
Groove / axis X alignment axis C 0°



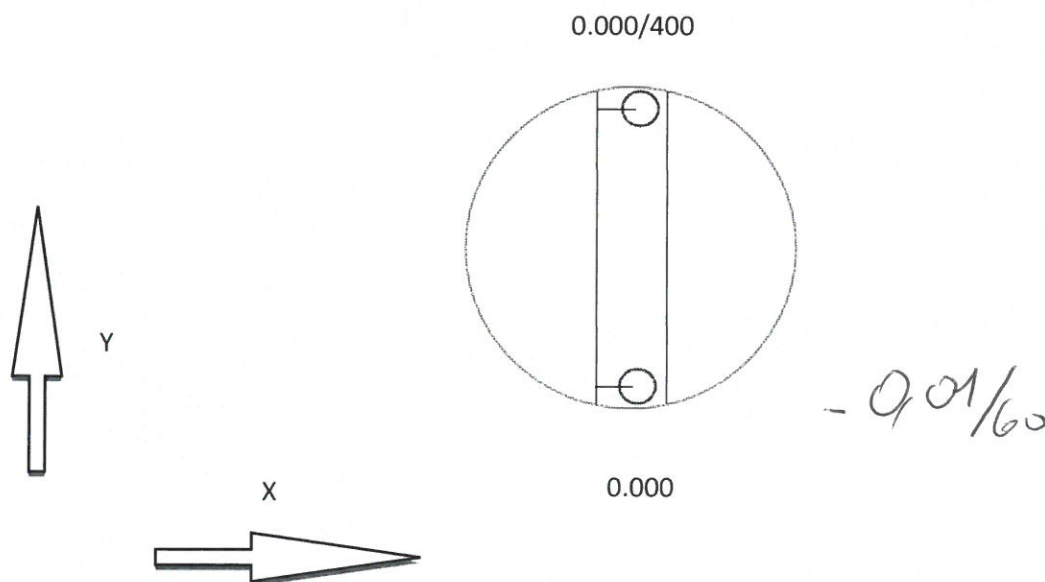
Alignement rainure / axe Y axe C 90°
Groove / axis Y alignment axis C 90°



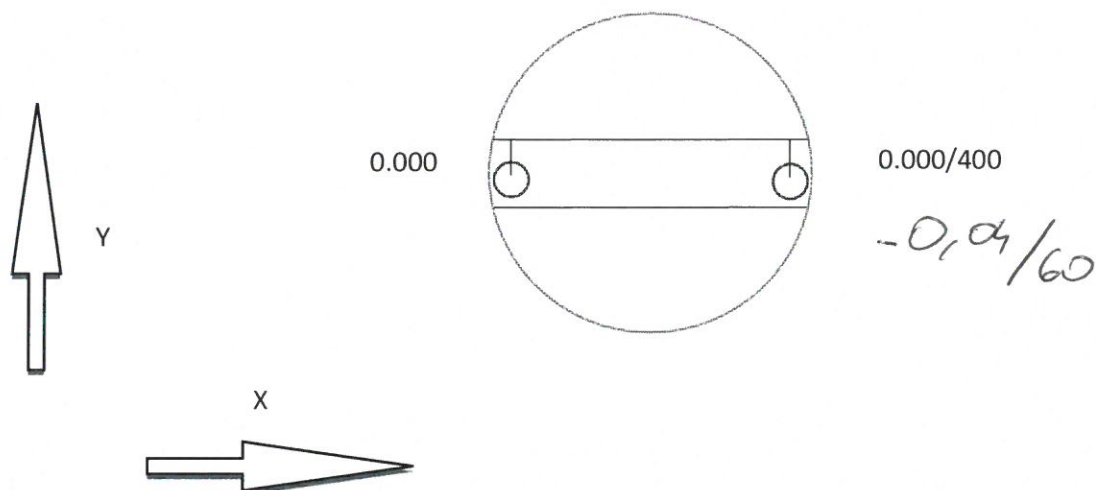
Alignement rainure / axe X axe C 180°
Groove / axis X alignment axis C 180°



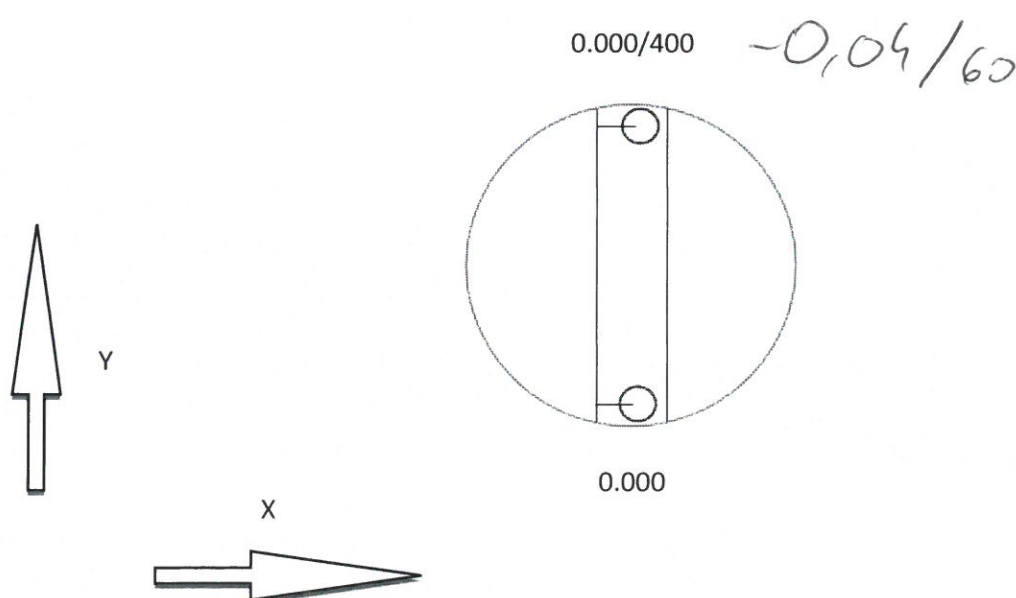
Alignement rainure / axe Y axe C 270°
Groove / axis Y alignment axis C 270°



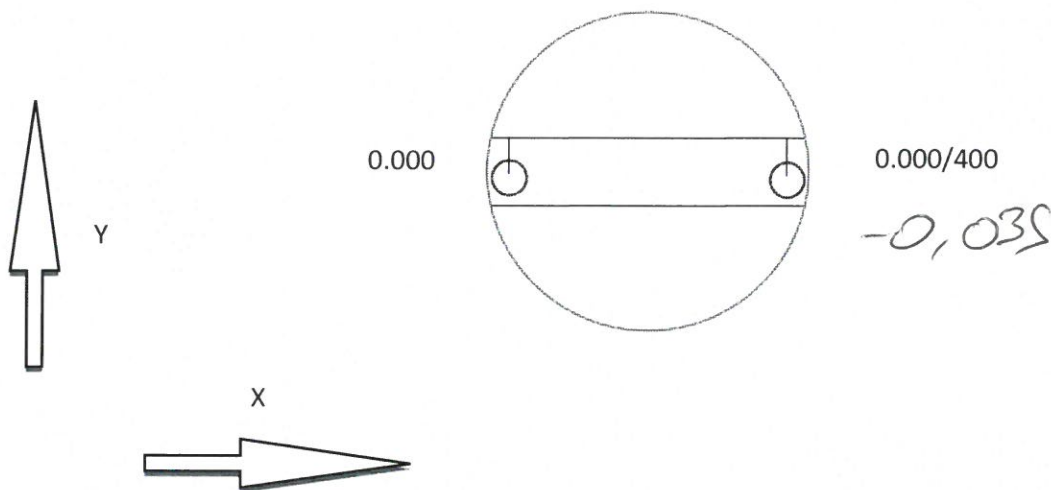
Alignement rainure / axe X Axe C -0°
Groove / axis X alignment axis C -0°



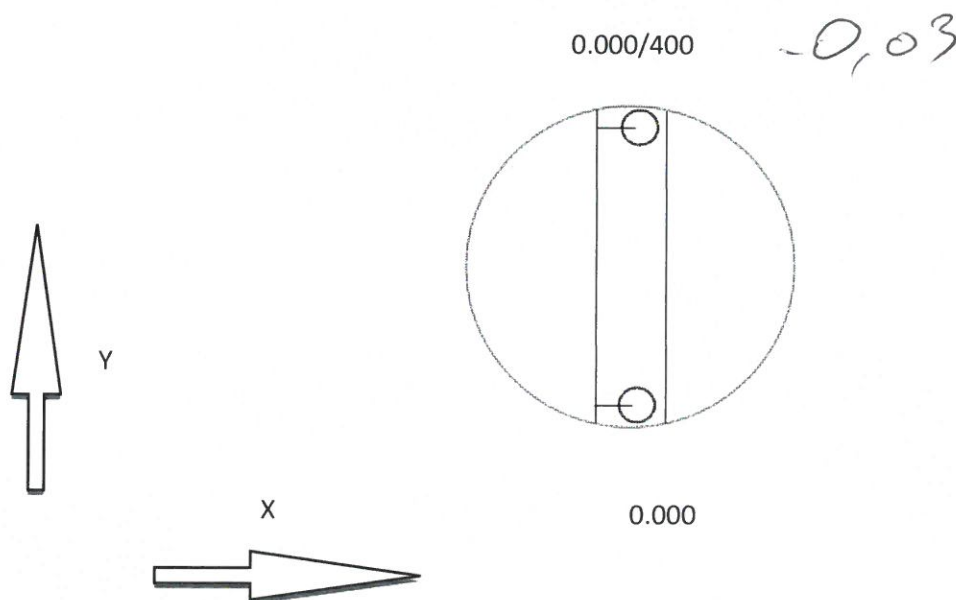
Alignement rainure / axe Y axe C -90°
Groove / axis Y alignment axis C -90°



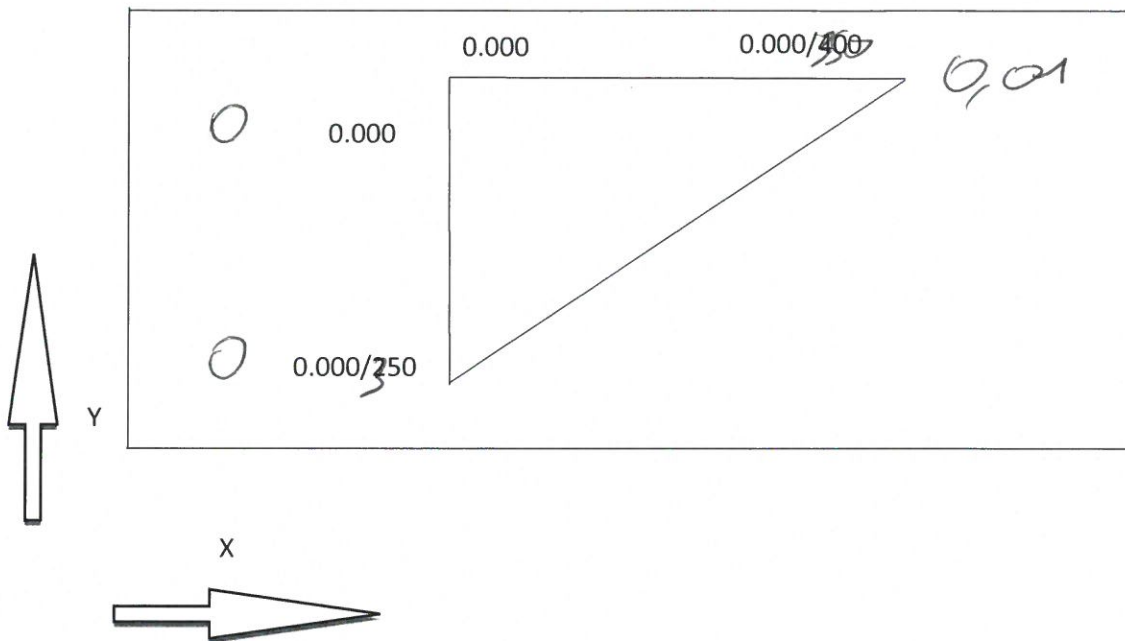
Alignement rainure / axe X Axe C -180°
Groove / axis X alignment axis C -180°



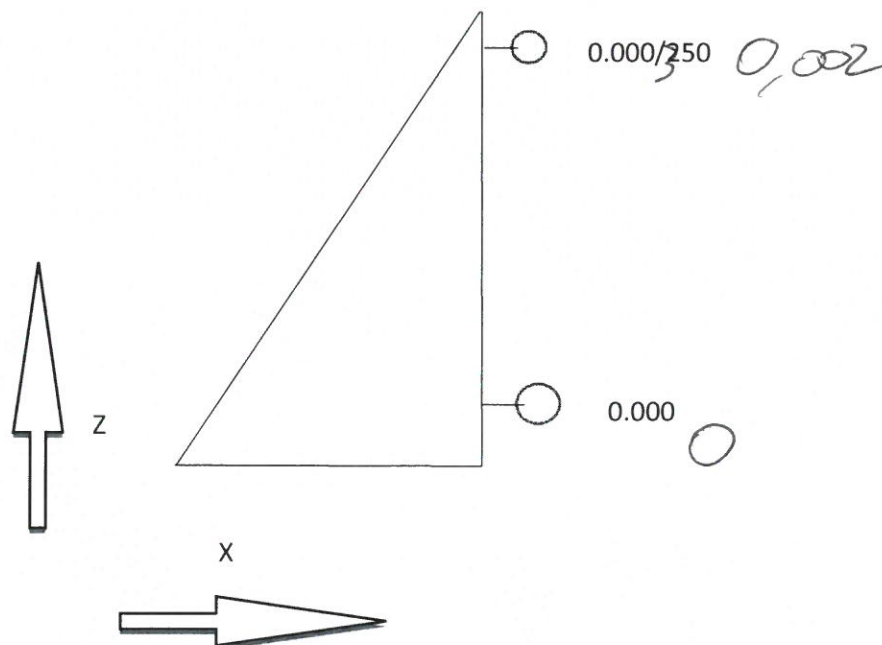
Alignement rainure / axe Y axe C -270°
Groove / axis Y alignment axis C -270°



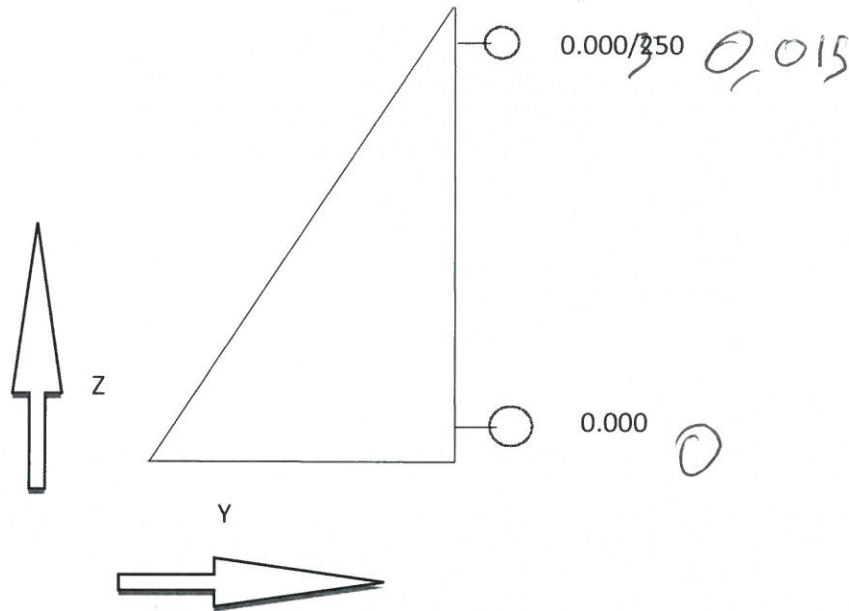
Perpendicularité X / Y
Perpendicularity X / Y



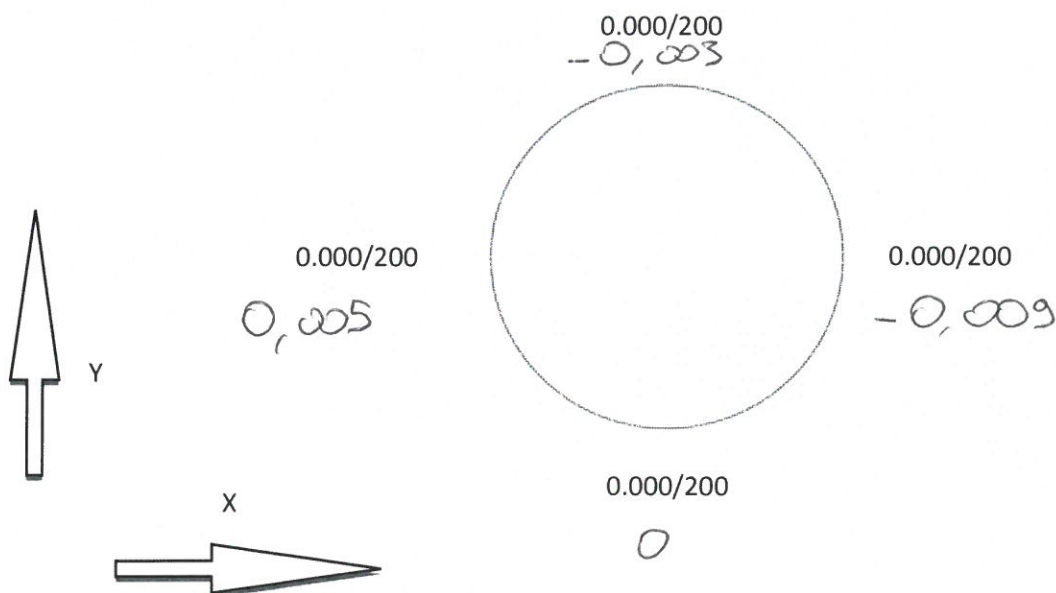
Perpendicularité table axe Z / axe X **Axe A 0.000**
Table perpendicularity axis Z / axis X **Axis A 0.000**



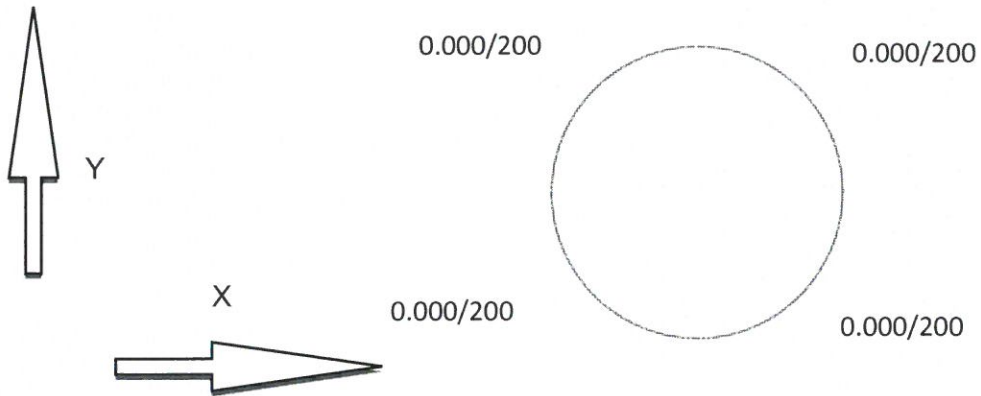
Perpendicularité table axe Z / axe Y **Axis A 0.000**
Table perpendicularity axis Z / axis Y **Axis A 0.000**



Perpendicularité de la table par rapport à la broche
Fixer le comparateur dans la broche
et le faire tourner **Axe A0.000**
Table perpendicularity in relation to the spindle
Fix the comparator in the spindle and make it turn **Axis A0.000**

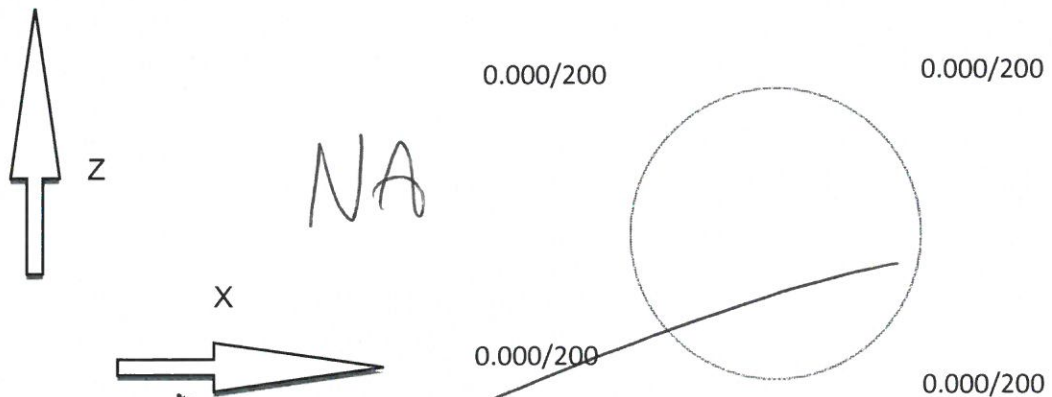


Parallélisme plateau 4° axe à 0°
par rapport axes X et Y
4° 0° axis parallelism in relation to X and Y Axis



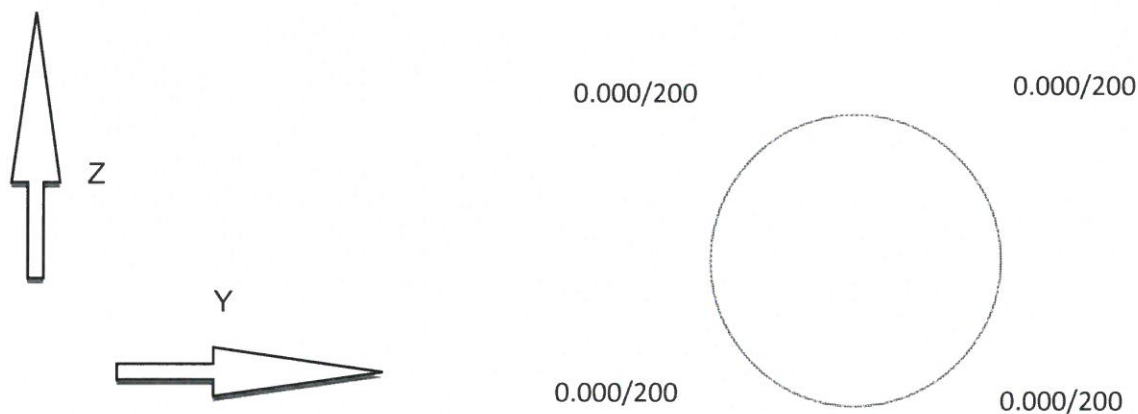
Tolérance RD		Sur plateau	
0.020/100 selon X		0,8 / 200	0,000/400 0,800/200
0.020/100 selon Y		0,01 / 200	0,000/400 0,010/200

Parallélisme plateau 4° axe à +90°
par rapport axes X et Z
4° +90° axis parallelism in relation to X and Z Axis



Tolérance RD	Broche
0.020/100 selon X	0,000/400
0.020/100 selon Z	0,000/400

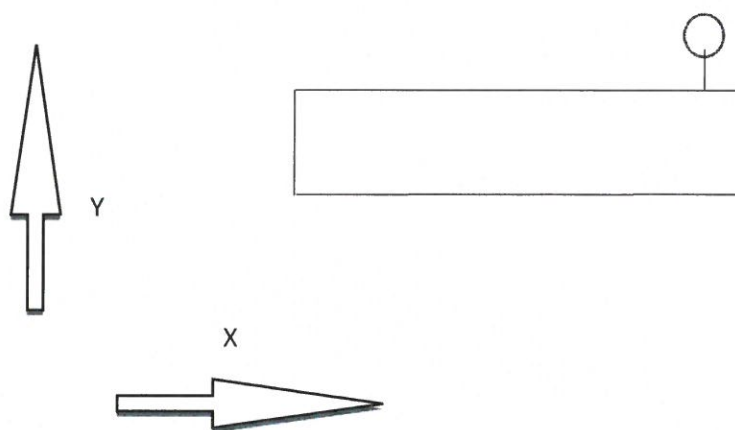
Parallélisme plateau 4° axe à -90°
par rapport axes Y et Z
4° -90° axis parallelism in relation to X and Z Axis



Tolérance RD	Broche
0.020/100 selon Y	0,02 0,000/400 <i>[signature]</i>
0.020/100 selon Z <i>[symbol]</i>	origine à reprendre 0,000/400 <i>[signature]</i>

≠ 0,325

Jeux bridage débridage table selon axe Y
Sets clamping unclamping table according to Y axis



Tolérance RD	Jeux serrage desserage palette
0.020	0,05/ 0,000 <i>[signature]</i>

300

Jeux inversion
Relever paramètre N12 G0 N13 G1 10° Micron
Mettre paramètre inversion à zéro
Régler jeux inversion
Contrôle jeux mécanique
Inversion plays
Take the measurement of parameter N12 G0 N13 G1
10° Micron
Put inversion parameter back to 0
Adjust inversion plays
Control mechanical plays

Tolérance RD	Valeur para	Jeux	Jeux méca
X 0,065	0 3 0	0.000	0.000
Y 0,065	0 40	0.000	0.000
Z 0,065	0 28	0.000	0.000
C 0.035	0 8	0.000	0.000
B 0.045	0 1	0.000	0.000

0,002
0,002
0,002
0,003
0,003

