

INDEX G400

Type : Tour CNC
Marque : INDEX
Modèle : G400
Année : 2007
N° Série : 650086
N° Stock : 10460



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre de broches	: 2
- Nombre d'axes	: 8
- Nombre de tourelles	: 2
BROCHE PRINCIPALE	
- Puissance de broche	: 53 / 68 [kW]
- Vitesse de broche	: 3000 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 102 [mm]
- Longueur max. de tournage	: 2000 [mm]
- Diamètre max en mandrin	: 420 [mm]
- Vitesse avance rapide	: 30 [m/min]
- Précision d'indexation axe C	: 0,001 [°]
CONTRE-BROCHE	
- Puissance de broche	: 50 / 70.5 [kW]
- Vitesse de broche	: 3000 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 102 [mm]
- Vitesse avance rapide	: 30 [m/min]
- Précision d'indexation axe C	: 0,001 [°]
TOURELLE SUPERIEURE GAUCHE	
- Nombre de positions	: 12
- Nombre de positions motorisées	: 12
- Type de porte outil - tour CNC	: VDI 40
- Course X/Z	: 320 x 2.000 [mm]
- Course Y	: 210 [mm]
- Vitesse outils tournants	: 6000 [tr/min]
- Puissance outils tournants	: 17 [kW]

Type : Tour CNC
Marque : INDEX
Modèle : G400
Année : 2007
N° Série : 650086
N° Stock : 10460

TOURELLE INFERIEURE DROITE

- Nombre de positions : 10
- Nombre de positions motorisées : 10
- Type de porte outil - tour CNC : VDI 40
- Course X/Z : 210 x 2.000 [mm]
- Vitesse outils tournants : 6000 [tr/min]
- Puissance outils tournants : 11.3 [kW]

ALIMENTATION ELECTRIQUE

- Tension alimentation : 400 [V]
- Puissance installée : 137 [kW]

ENCOMBREMENT

- Dimensions au sol : 9.000 x 3.500 [mm]
- Hauteur machine : 3.000 [mm]
- Poids machine : 21.000 [kg]

HEURES MACHINE

- Heures de travail : 34274 [h]

EQUIPEMENT

- CNC : INDEX C200-4D (Siemens 840D)
- Bac d'arrosage : KNOLL
- * avec pompe HP : 80 [bar]
- * avec filtration papier
- Portes automatiques
- Convoyeur à copeaux : Droite