

## TORNOS DECO 20

**Type : Tour cnc poupée mobile**  
**Marque : TORNOS**  
**Modèle : DECO 20**  
**Année : 1999**  
**N° Série : T63086**  
**N° Stock : 9187**



Cette machine a tourné à l'huile entière

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| - Nombre d'axes                  | : 10              |
| - Nombre de broches              | : 2               |
| BROCHE PRINCIPALE                |                   |
| - Diamètre max en barre          | : 25,4 [mm]       |
| - Longueur max d'usinage         | : 200 [mm]        |
| - Vitesse de broche              | : 10.000 [tr/min] |
| - Précision d'indexation axe C   | : 0,1 [°]         |
| CONTRE-BROCHE                    |                   |
| - Diamètre max en barre          | : 20 [mm]         |
| - Vitesse de broche              | : 10.000 [tr/min] |
| - Puissance de broche            | : 3.7 [kW]        |
| - Précision d'indexation axe C   | : 0,1 [°]         |
| - Nombre de peignes              | : 2               |
| PEIGNE 1                         |                   |
| - Nombre de positions            | : 5               |
| PEIGNE 2                         |                   |
| - Nombre de positions            | : 5               |
| - Nombre de positions motorisées | : 4               |

**Type : Tour cnc poupée mobile**  
**Marque : TORNOS**  
**Modèle : DECO 20**  
**Année : 1999**  
**N° Série : T63086**  
**N° Stock : 9187**

- Vitesse outils tournants : 8.000 [tr/min]

**APPAREIL EN BOUT**

- Nombre de positions : 4

- Nombre de positions motorisées : 4

- Vitesse outils tournants : 6.000 [tr/min]

**CONTRE OPERATION**

- Nombre de positions : 7

- Nombre de positions motorisées : 3

- Vitesse outils tournants : 8.000 [tr/min]

**ALIMENTATION ELECTRIQUE**

- Tension alimentation : 400 [V]

- Puissance installée : 13 [kVA]

**ENCOMBREMENT**

- Dimensions au sol : 2.270 x 1.650 [mm]

- Hauteur machine : 2.200 [mm]

- Poids machine : 3.500 [kg]

**HEURES MACHINE**

- Heures de travail : 40.236 [h]

**EQUIPEMENT**

- CNC : Fanuc PNC DECO

- Motorisation sur... : S2, S3, S5 vertical + horizontal

- Canon tournant

- Récupérateur de pièces

- Bac d'arrosage

\* avec groupe froid liquide de coupe

\* avec pompe HP

- Nombre de portes-outils tournants : 4

- Nombre de portes-outils de tournage : 7

- Nombre de perceurs fixes : 4