

HYUNDAI SKT200 M

Type : Tour CNC
Marque : HYUNDAI
Modèle : SKT200 M
Année : 2008
N° Série : G3174-0042
N° Stock : 10958



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 4
BROCHE PRINCIPALE	
- Nez de broche - Tour CNC	: A2-6"
- Puissance de broche	: 11 [kW]
- Vitesse de broche	: 6000 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 65 [mm]
- Diamètre maximum usinable	: 350 [mm]
- Diamètre max sur le banc	: 550 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0.001 [°]
CONTRE-BROCHE	
- Puissance de broche	: 11 [kW]
- Vitesse de broche	: 4000 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 33 [mm]
- Course Z	: 750 [mm]
TOURELLE 1	
- Nombre de positions	: 12
- Vitesse outils tournants	: 4500 [tr/min]
- Course X/Z	: 210 / 330 [mm]
ALIMENTATION ELECTRIQUE	
- Tension alimentation	: 330 [V]
- Puissance installée	: 22 [kVA]
ENCOMBREMENT	
- Dimensions au sol	: 2070 x 1650 [mm]
- Poids machine	: 3900 [kg]
HEURES MACHINE	

Type : Tour CNC
Marque : HYUNDAI
Modèle : SKT200 M
Année : 2008
N° Série : G3174-0042
N° Stock : 10958

- Heures sous tension : 32645 [h]
- Heures de travail : 6498 [h]

EQUIPEMENT

- CNC : Fanuc Series Oi-TC
- Bac d'arrosage
- Convoyeur à copeaux
- Récupérateur de pièces