

BIGLIA B 501 M

Type : Tour CNC
Marque : BIGLIA
Modèle : B 501 M
Année : 1998
N° Série : 5458
N° Stock : T16378



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 3
BROCHE PRINCIPALE	
- Nez de broche - Tour CNC	: A2-6
- Puissance de broche	: 15 [kW]
- Vitesse de broche	: 4000 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 68 [mm]
- Diamètre max sur le banc	: 320 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0.001 [°]
TOURELLE	
- Nombre de positions	: 12
- Nombre de positions motorisées	: 6
- Course X/Z	: 210/500 [mm]
- Type d'outil - tour CNC	: VDI 40
- Vitesse outils tournants	: 4000 [tr/min]
- Puissance outils tournants	: 3.7 [kW]
CONTRE POINTE	
- Type de contre-pointe	: Manuelle
- Type de cône	: MK 4
- Course de contre-pointe	: 500 [mm]
- Course du fourreau	: 100 [mm]
ALIMENTATION ELECTRIQUE	
- Tension alimentation	: 400 [V]
- Puissance installée	: 17 [kW]
ENCOMBREMENT	
- Dimensions au sol	: 3900 X 1870 [mm]

Type : Tour CNC
Marque : BIGLIA
Modèle : B 501 M
Année : 1998
N° Série : 5458
N° Stock : T16378

- Hauteur machine	: 1960 [mm]
- Poids machine	: 4300 [kg]
HEURES MACHINE	
- Heures sous tension	: 51376 [h]
- Heures de travail	: 11041 [h]

EQUIPEMENT

- CNC	: Fanuc 18-TB
- Bac d'arrosage	
- Convoyeur à copeaux	
- Récupérateur de pièces	
- Embarreur	: LNS
- Mandrin 3 mors	