

NAKAMURA WT-250II

Type : Tour CNC
Marque : NAKAMURA
Modèle : WT-250II
Année : 2005
N° Série : M240603
N° Stock : 9786



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 8
- Nombre de broches	: 2
- Nombre de tourelles	: 2
BROCHE PRINCIPALE	
- Nez de broche	: A2-6
- Puissance de broche	: 18,5 [kW]
- Vitesse de broche	: 59 - 4500 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 65 [mm]
- Diamètre maximum usinable	: 250 [mm]
- Diamètre max en mandrin	: 215 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0,001 [°]
CONTRE-BROCHE	
- Nez de broche	: A2-5
- Puissance de broche	: 11 [kW]
- Vitesse de broche	: 59 - 4500 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 51 [mm]
- Diamètre maximum usinable	: 165 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0,001 [°]
- Course	: 575 [mm]
- Distance broche / contre-broche	: 250 - 870 [mm]
TOURELLE 1	
- Nombre de positions	: 12
- Nombre de positions motorisées	: 12
- Course X/Z	: 195/600 [mm]
- Vitesse outils tournants	: 80 - 3600 [tr/min]

Type : Tour CNC
Marque : NAKAMURA
Modèle : WT-250II
Année : 2005
N° Série : M240603
N° Stock : 9786

- Puissance outils tournants	: 5.5 [kW]
TOURELLE 2	
- Nombre de positions	: 12
- Nombre de positions motorisées	: 12
- Course X/Z	: 195/600 [mm]
- Vitesse outils tournants	: 80 - 3600 [tr/min]
- Puissance outils tournants	: 5.5 [kW]
ALIMENTATION ELECTRIQUE	
- Tension alimentation	: 400 [V]
- Puissance installée	: 63 [kVA]
ENCOMBREMENT	
- Dimensions au sol	: 3475 x 1933 [mm]
- Hauteur machine	: 2225 [mm]
- Poids machine	: 7800 [kg]
HEURES MACHINE	
- Heures sous tension	: 58774 [h]
- Heures de broche	: 19265 [h]

EQUIPEMENT

- CNC	: 18i-TB
- Lampe d'état 3 couleurs	
- Bac d'arrosage	
* avec pompe HP	: 25 [bar]
- Convoyeur à copeaux	
- Récupérateur de pièces	
- Bande transporteuse de pièces	
- Nombre de portes-outils tournants	: 11
- Nombre de porte-outils fixes	: 11
- Mandrin à pinces	