

STUDER S40 CNC

Type : Rectifieuse cylindrique cnc

Marque : STUDER

Modèle : S40 CNC

Année : 1998

N° Série : 011.0303.90.051

N° Stock : 9809



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- distance entre pointe	: 1000 [mm]
- hauteur de pointe	: 175 [mm]
- courses (Z/X)	: 1.050 x 275 [mm]
- avances maxi (Z/X)	: 10 x 5 [m/min]
- type poupée porte- meule	: 2 meules ext., 1 inter
- dimension meule gauche ext.	: 500 x 63 x 127 [mm]
- dimension meule droite	: 400 x 63 x 127 [mm]
- puissance moteurs de meules	: 7,5 [kW]
- vitesse rotation	: 1 670 - 2 110 [tr/min]
- orientation poupée porte- meule	: -15 à +225 [°]
- résolution	: 0,001 [°]
- cône poupée porte pièce	: type Morse 5
- vitesse rotation poupée porte- pièce	: 1 - 1027 [tr/min]
- puissance poupée porte- pièce	: 0,785 [kW]
- contre poupée	: type Morse 3
- course fourreau	: 35 [mm]
- poids	: 7.000 [kg]
- heures sous tension	: 47.959 [h]

Type : Rectifieuse cylindrique cnc

Marque : STUDER

Modèle : S40 CNC

Année : 1998

N° Série : 011.0303.90.051

N° Stock : 9809

EQUIPEMENT

- commande CNC FANUC 16 TB
- programmation par Pictogramming
- Release B version B275
- manivelle électronique déportée
- tête de rectification 2 meules gauche-droite inter à 180°
- axe B pour indexage de la poupée porte-meule tous les 0,001°
- axe C de haute précision pour indexage pièce et rectification de formes
- contre pointe avec réglage fin de concentricité
- sensatron
- réglage fin d'inclinaison de la fausse table
- pédale de commande
- positionneur MARPOSS E32R avec palpeur T25G
- règles de mesure HEIDENHAIN sur X/Z
- bac de relevage avec pompe
- 1 flasque porte-meule
- 1 meule
- 1 pointe sèche
- 1 électrobroche 40.000 tr/min
- recul / avance contre pointe hydraulique par pédale